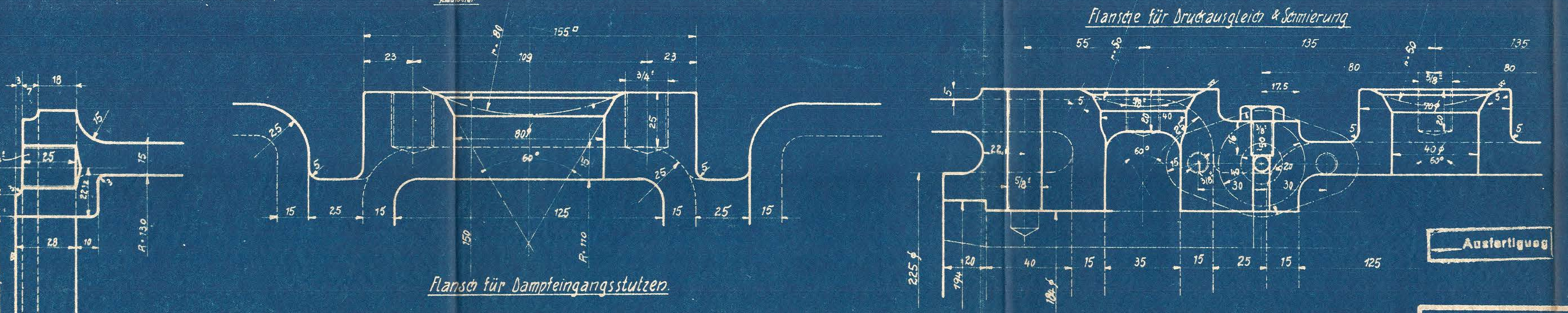
20125



Austertigung

Schrauben, Muttern, Gewinde & Schlüsselweiten nach besonderer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Mod. od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh (Stückgewicht)	Fert. (Stückgewicht)	Arbeitsverteil.
				5								
		44	Muttern 1"	4	Fl.-E.							E
		24	Schrauben 1"	3	Fl.-E.							E
		20	Schrauben 1"	2	Fl.-E.							E
		2	Dampfcylinder 1 rechts 1 links	1	G.E.		Z.1118 ... ändern					y. ∂

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszug. — nicht bearbeit. — Kratzen | Mit Bearbeitungszugab — Schruppen — Schlichten | Sonderbearbeitung Bearbeitungsart vorn eingetragen

Hauptzeichnung an: ∂
2. Ausfertigung an: y
3. . . . . y
4. L

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. N°

	Datum	Name
Gezeichnet	17/IV.	Meyer
Genaust		
Geprüft	18. IV. 23	Lutz
Normgeprüft		Berl

1-B. T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab 1:5 1:1 — Maße mm — Ursprung: 20049/50

Dampfcylinder

180